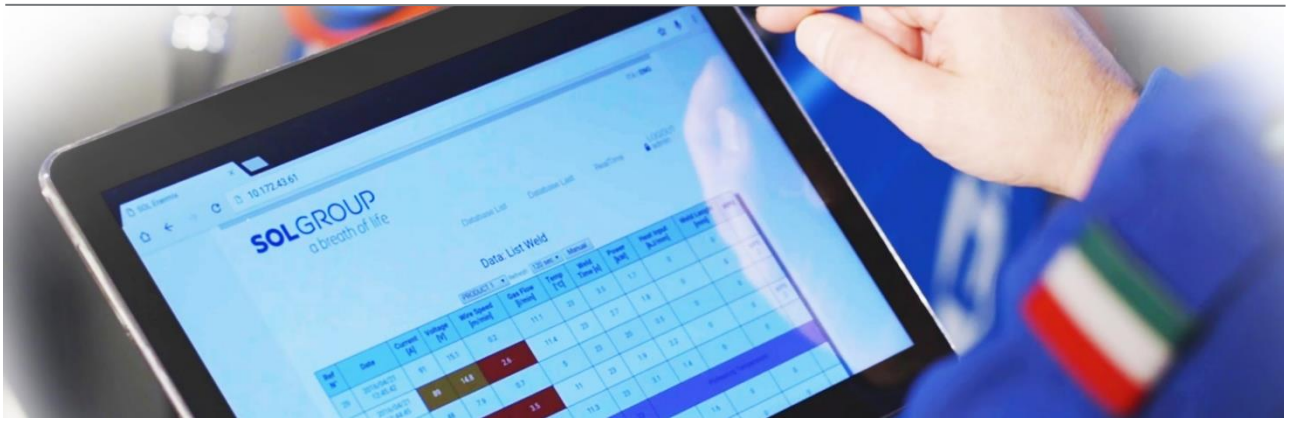
Dispositivo di visualizzazione e registrazione
dei parametri di saldatura

ENERMIX.NET

SG·LAB
Technology & Innovation

SOLGROUP
a breath of life

SG·LAB
Technology & Innovation



Nel campo della Metal Fabrication, le problematiche legate al processo di saldatura assumono un'importanza significativa quando il bisogno è quello di garantire e certificare le prestazioni.
Il processo di saldatura, infatti, è considerato un processo speciale che richiede un'attenta pianificazione e controlli specifici. È quindi sempre più importante utilizzare strumenti in grado di sorvegliare e registrare i principali parametri di processo.

Il dispositivo enermix.net consente di supervisionare processi di saldatura automatici, manuali, continui e discontinui, per l'esecuzione di analisi di processo ottimizzazione e attraverso la definizione dei parametri per la valutazione della qualità nella saldatura. Sol enermix.net è caratterizzato da elevata versatilità, facilità di installazione e di elevato livello di automazione. Un trattamento in tempo reale di dati fornisce un riscontro rapido circa la qualità della saldatura.

COMPONENTI:
Il dispositivo consiste in:
- Unità di controllo, touch-screen;
- Modulo di acquisizione, che riceve, gestisce e coordina i segnali;
- Sensori collegati (corrente, tensione, velocità del filo, flusso di gas, temperatura).

ENERMIX.NET è collegabile ad ogni tipo di macchina di saldatura GMAW, GTAW (anche con HF e AC/DC), SMAW e SAW, dando un riferimento uniforme al coordinatore saldatura. Il dispositivo viene periodicamente calibrato (conformemente alla norma ISO 17662 e IEC 60974-14) e costituisce un punto di riferimento per i dispositivi di misura sulle macchine saldatrici.

VANTAGGI:
Il dispositivo ENERMIX.NET è uno strumento semplice ed efficace per monitorare il processo di saldatura.
Questo permette di:
- Monitorare il processo di produzione in modo continuo e memorizzare i dati raccolti
- Analizzare gli eventuali problemi di processo attraverso lo studio e il confronto dei segnali acquisiti
- Ottimizzare le soluzioni tecnologiche impiegate per ridurre gli scarti di processo legati alla saldatura, con la fornitura di soluzioni personalizzate.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

1. Monitoraggio on-line del processo di saldatura;
2. Registrazione statistiche di produzione;
3. Gestione della tracciabilità dei materiali di consumo e di base;
4. Identificazione in tempo reale delle prestazioni di lavoro;
5. Generazione di report dettagliati e di procedure di saldatura;
6. Assistenza per la conformità agli standard ISO;
7. Dispositivo Web based, accesso tramite indirizzo IP.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione nominale di alimentazione / Frequenza	VAC/Hz	230 (+/-15 %) / 50-60
N° fasi elettriche	-	2 ~ + (L + N + PE)
Fusibile di protezione	A	2AT
Potenza nominale massima assorbita	W	25
Massima corrente misurabile (ED 60 % a 40°C)	A	500
Massima tensione misurabile	VDC	113
Massima velocità del filo misurabile	m/min	25
Massima portata flusso gas misurabile	l/min	50
Massima temperatura misurabile	°C	600
Classe di protezione	IP	21
Peso	Kg	7,5
Dimensioni (Larghezza x Altezza x Profondità)	mm	380x310x250

SG·LAB
Technology & Innovation

COMPOSIZIONE DISPOSITIVO

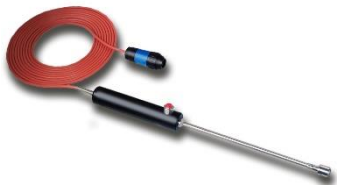
RIf.	Descrizione:	Codice:
1	Dispositivo Enermix.net	EM16900
2	Cavo di alimentazione 230Vac	EM203CA
3	KIT sensore filo cavo 8mt	A160SEKIT
4	Cavo 5mt 2,5mmq per lettura tensione (+)	EM342CR
	Cavo 2mt 70mmq per enermix.net	EM230CA
5	Sonda di temperatura con pulsante cavo 5mt	EM231SO/1
6	Tubo retinato bianco 5x11	F059T

1

2

3

4

5


6

ACCESSORI OPZIONALI

RIf.	Descrizione:	Codice:
7	BOX V-I (per processi di saldatura TIG DC - TIG AC/DC con HF)	EM1690A
8	KIT sonda 2000A per ARCO SOMMERSO (SAW)	EM1690B
9	KIT sensore velocità filo cavo 8mt per ARCO SOMMERSO (SAW)	A161SEKIT
10	KIT sensore velocità filo cavo 8mt con CONNETTORI EURO	A162SEKIT
11	Pistola Barcode wireless	EM553PW
12	Access point repeater 300 MBP con spina	EM188RU

7

8

9

10

11

12

SOL GROUP LAB Srl unipersonale
Via A. Meucci, 26
36030 Costabissara (VI) - Italy
t +39 0444 2904 11
f +39 0444 5574 60
e info@solgrouplab.it
www.solgrouplab.it

Sede Legale Costabissara
N. Registro Imprese Vicenza,
C.F. e P. IVA 02195260241
Capitale Sociale Euro 100.000,00 i.v.
R.E.A. 213642

Società soggetta ad attività
di direzione e coordinamento
di SOL Spa

© 2023 SOL GROUP LAB Srl – Tutti I diritti riservati – Edizione: **Rev: 03 – Feb 2023**
I dati sono indicativi e possono essere modificati da SG LAB in ogni momento e senza preavviso

SOLGROUP
SG·LAB
Technology & Innovation